

Der professionelle 3D-Drucker **SUPERGENAU, SUPERSCHNELL, SUPER PRAKTISCH**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Technologie Fast Layer Deposition (FLD)
Extruder 2 - Optimiert für Soluble Support System (SSS)
Druckmenge 250×250×300 mm

Besonderheiten

Max. Auflösung 15 Mikron (0,015 mm)
Max. Bewegungsgeschwindigkeit 1100 mm/s
Max. Druckgeschwindigkeit 400 mm/s
Beschleunigung 9000 mm/s²
Max. Extrusionstemperatur 280 °C
Druckplatte Beheizt
Max. Plattentemperatur 110 °C

Material

Filamentdurchmesser 1,75 mm
Kompatible Fäden ABS, PLA, Nylon, Spezialfilament Ira3D, und viele weitere

Weiteres

Anschlüsse Wi-Fi*, SD card, USB
Monitor LCD, Full color, Touchscreen
Software Inbegriffen

**verfügbar mit Aktualisierung der Firmware*



NEUE ERWEITERTE FUNKTIONEN



TIME OUT

Bei zeitweiser Unterbrechung des Druckvorgangs tritt kein Verlust des erreichten Arbeitsfortschritts auf.



SIDEKICK

Bei unvorhergesehenem Stromausfall wird eine Energieversorgung von 5 Minuten durch ein Batteriesystem garantiert.



PHOENIX SYSTEM

Bei Unterbrechung des Druckvorgangs kann bei erneuter Aufnahme wieder ab dem Punkt gestartet werden, an dem unterbrochen wurde.