

# Caricare i profili di stampa

Ira3D propone **Infinity Slicer**, la libreria che raccoglie numerosi profili di stampa in continua evoluzione adatti alla stampa di diversi materiali.

L'uso di un software professionale integrato con dei profili di stampa su misura garantisce i migliori risultati di stampa con il minimo intervento da parte dell'utente. Questo rappresenta un grande vantaggio soprattutto per gli utilizzatori meno esperti.

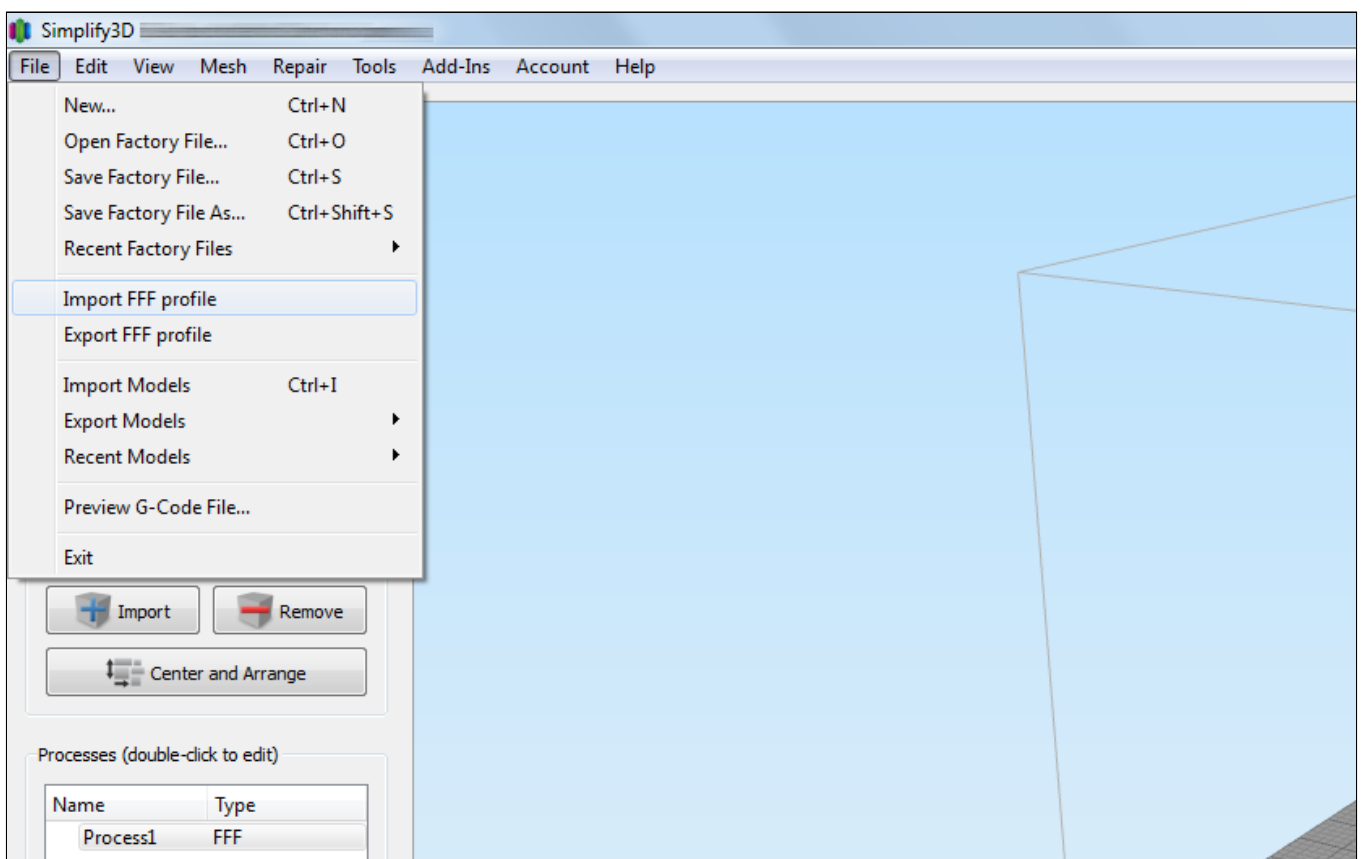
Se non si possiede un software di slicing professionale è possibile richiederlo scrivendo a [sales@ira3d.com](mailto:sales@ira3d.com) o contattando il Servizio Clienti Ira3D.

Questa guida fornisce le istruzioni per caricare i profili di stampa sul software Simplify3D®.

## Come caricare i profili di stampa su Simplify3D®

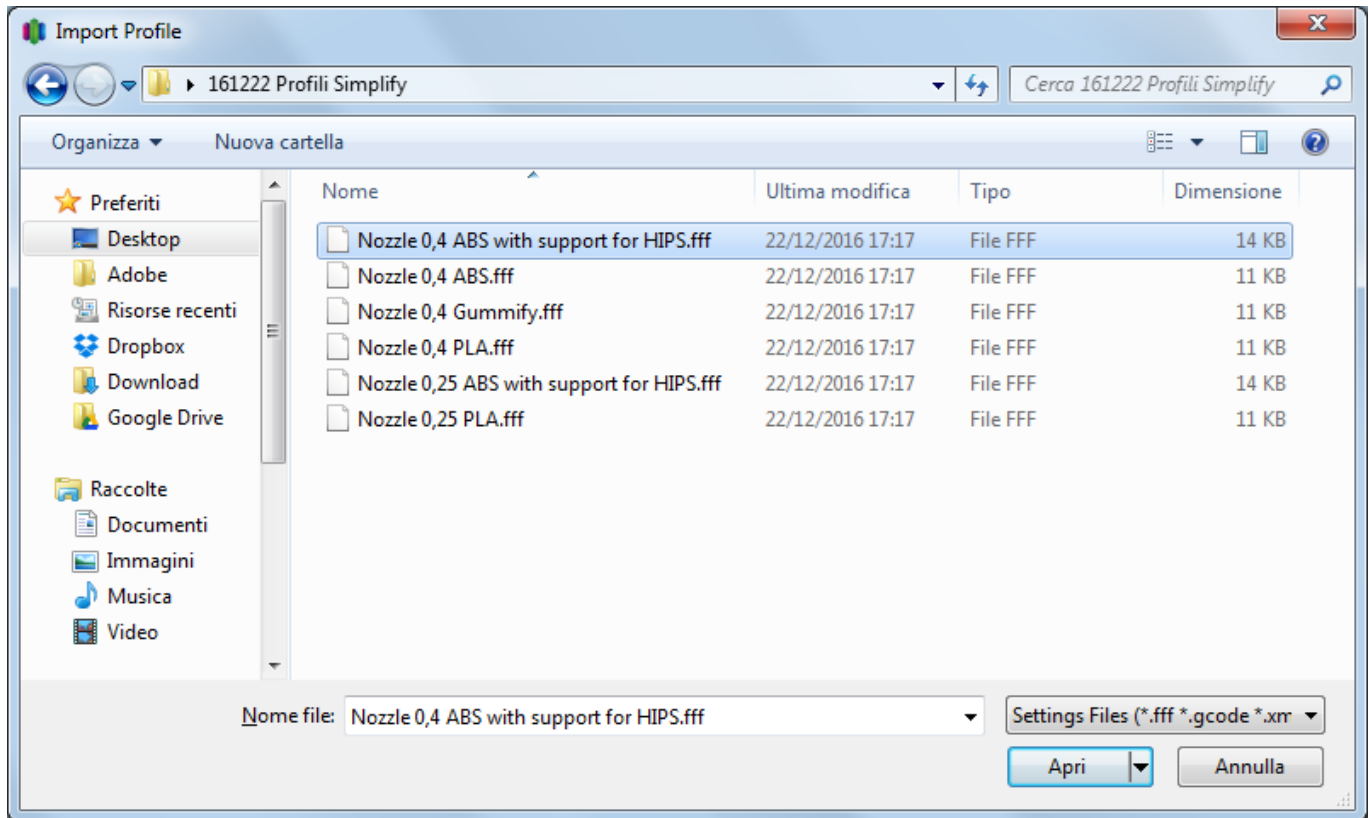
Simplify3D® è compatibile con profili di stampa in formato **.fff**.

Ira3D li fornisce all'interno di file archivio come .zip o .rar: assicurarsi di aver estratto i profili dal file archivio prima di procedere.



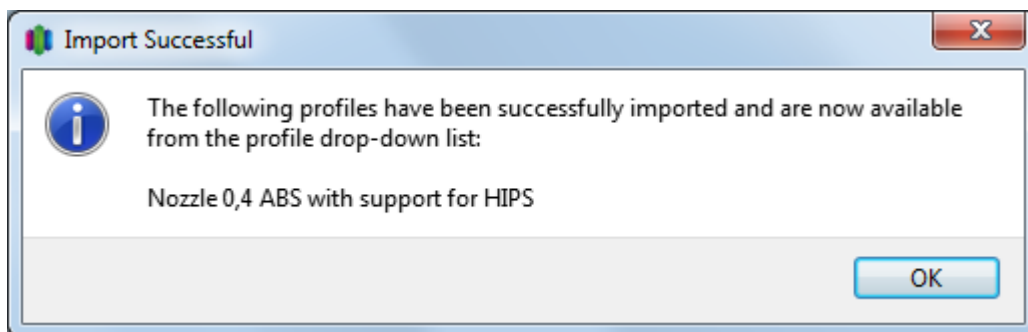
Avviare Simplify3D® e dal menù **File** selezionare la voce **Import FFF profile**.

# Caricare i profili di stampa



Navigare tra le cartelle del proprio computer e **selezionare** il profilo (o i profili) di proprio interesse, quindi confermare premendo **Apri**.

I profili di stampa forniti da Ira3D hanno nomi intuitivi per identificarne l'utilizzo in base a dimensione dell'ugello (Nozzle), tipo di materiale e altri parametri significativi.

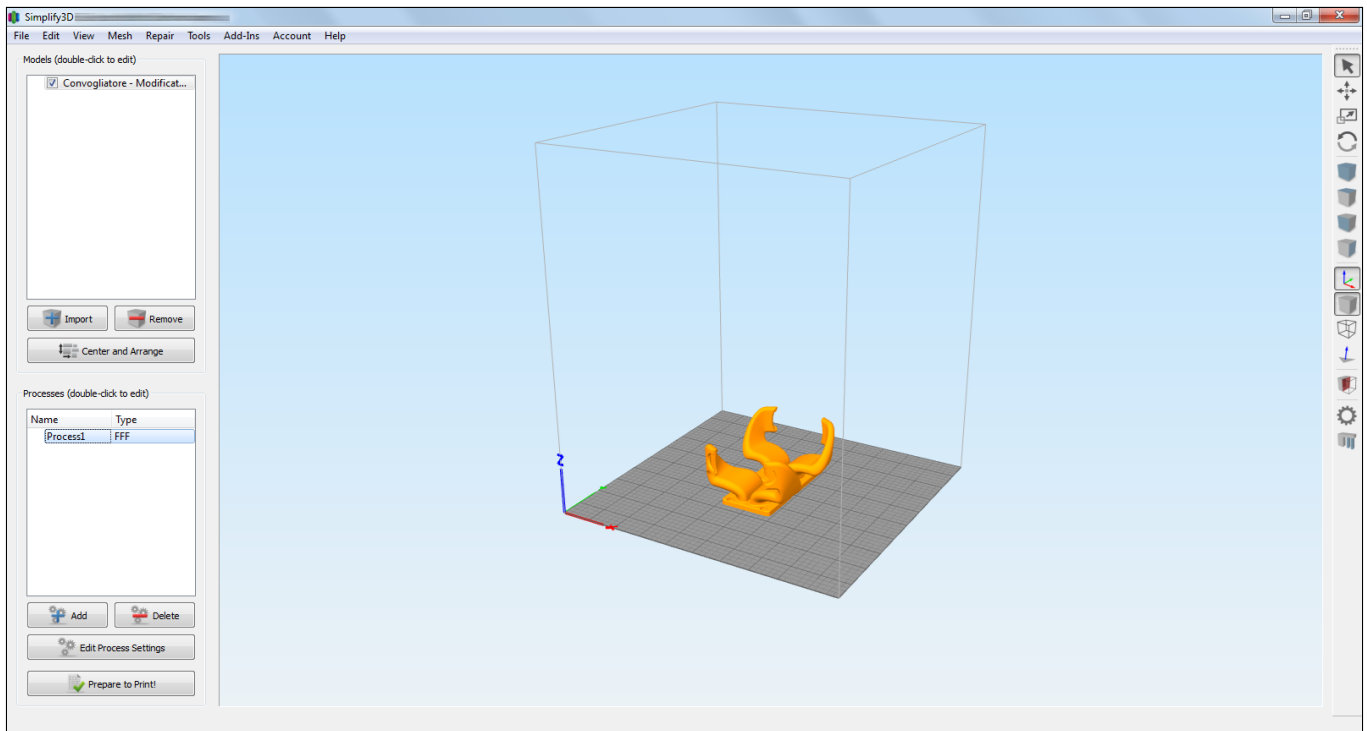


Ad importazione completata, apparirà un messaggio di avvenuta importazione.

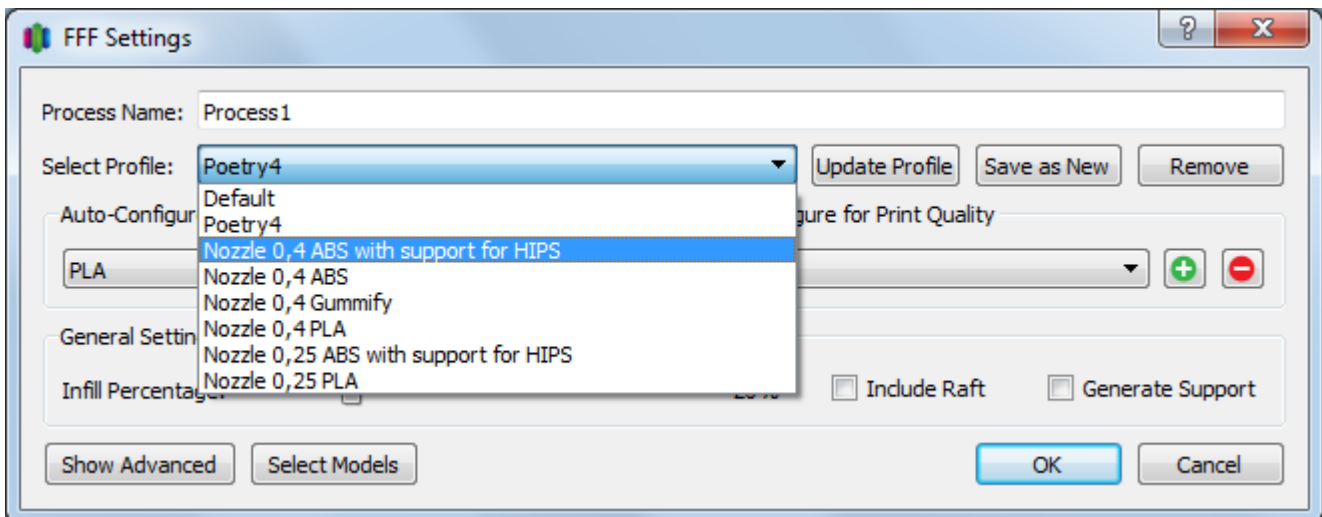
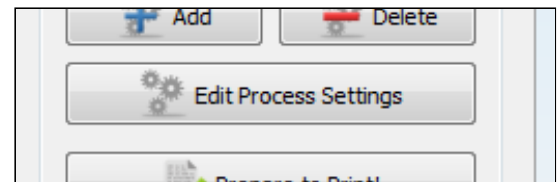
Cliccare **OK** per continuare l'uso di Simplify3D®.

# Caricare i profili di stampa

## Applicare un profilo di stampa al proprio modello



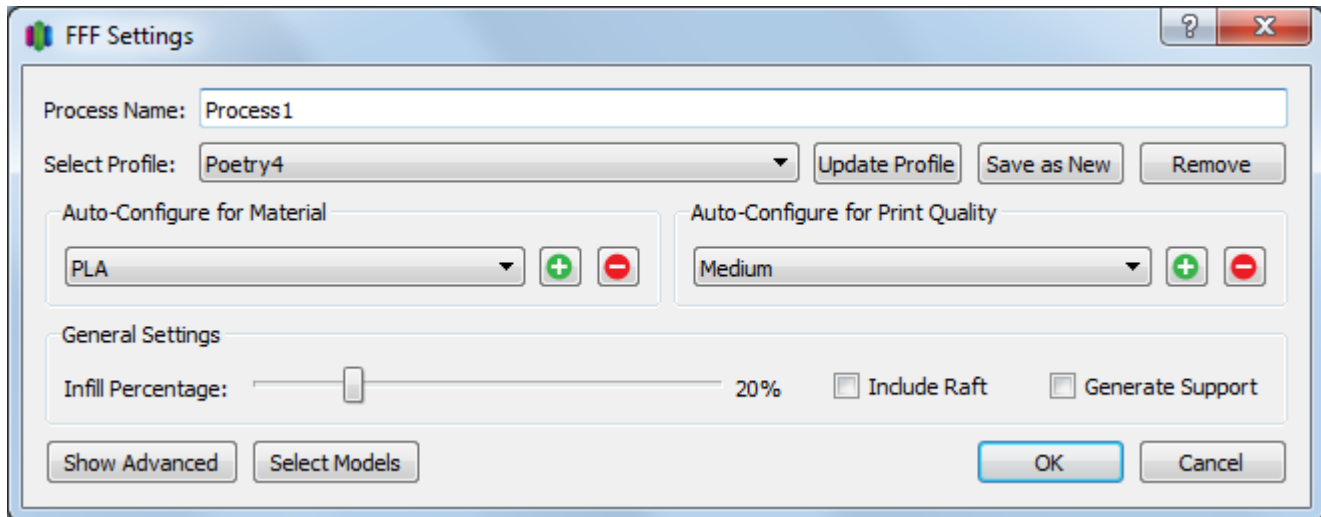
Importare un modello nel software di slicing, quindi premere il tasto **Edit Process Settings** in basso, nel pannello di sinistra.



Si aprirà una finestra per modificare le impostazioni.

Scorrere l'elenco del menù a tendina **Select Profile** e selezionare il profilo desiderato.

I parametri principali di base saranno impostati automaticamente.



Scegliere la qualità desiderata dall'elenco **Auto-Configure for Print Quality**: questo parametro imposta lo spessore degli strati depositati. Più sottile è lo strato, maggiore è la qualità di esecuzione della stampa (tuttavia si allungano i tempi di produzione).

- **Low**: 250 micron (0,250 mm)
- **Medium-Low**: 200 micron (0,200 mm)
- **Medium**: 150 micron (0,150 mm)
- **High**: 80 micron (0,080 mm)

Definire la percentuale di riempimento dell'oggetto regolando il valore **Infill Percentage**: con 100% l'oggetto verrà stampato completamente pieno, con 0% verranno stampate solo le pareti laterali.

**NB**: Questo parametro influisce notevolmente sui tempi di stampa. Si consiglia di valutare attentamente il valore da utilizzare sulla base delle proprie esigenze.

Spuntare la voce **Include Raft** se si desidera sfruttare la funzione Raft durante la stampa.

**NB**: Si consiglia di utilizzare questa funzione con oggetti di grandi dimensioni che possono essere soggetti ad alterazioni dovute a distaccamento dal piatto.

Per approfondire vantaggi e utilità della funzione, contattare il Supporto Tecnico di Ira3D o consultare la guida del software di slicing.

In caso di oggetti che necessitino dell'uso di supporti, spuntare la voce **Generate Support**.

Per applicare il profilo desiderato, cliccare **OK** e proseguire.

**NB**: prima di confermare con OK, cliccando su **Show Advanced** è possibile regolare i parametri avanzati di stampa per ottenere risultati più precisi e allineati alle proprie esigenze. Agli utenti principianti si consiglia di modificare questi parametri seguiti da un esperto.